

COMTECH S.R.L.

TECNOLOGIA DEI COMPONENTI

Affilatrice da banco PM 400 S

Work-bed tool grinder Comtech PM 400



per profilare

for grinding

per rettificare

for cutting-of

per affilare

for hoffhands grinding

per ritoccare

for reworking

UTENSILI IN ACCIAIO O IN METALLO DURO
TUNGSTEN CARBIDE AND/OR HSS TOOLS

CARATTERISTICHE TECNICHE

MOTORE

Trifase 380 V - 0,75 Kw (1 HP) 2800 giri/min'
cuscinetti di precisione

DIMENSIONE E PESO

60x110x130 cm.
peso circa 40 kg.

MOLE

Ø 165 mm. - foro 20 mm.
mole diamante o in CBN Ø 165 mm.

CARATTERISTICHE E POSSIBILITÀ DI LAVORO

Lunghezza del movimento rapido 150 mm.
Movimento microm. 40 mm. con divisione di 0,02 mm.
2 Assi di lavoro con divisione angolare

TECHNICAL SPECIFICATIONS

MOTOR

Threephase 380 V - 0,75 Kw (1 HP) 2800 RPM
High quality bearing

DIMENSION AND WEIGHT

60x110x130 cm. - approx 40 kgms

WHEELS

Ø 165 mm. - bore 20 mm.
Diamond and CBN wheels Ø 165 mm.

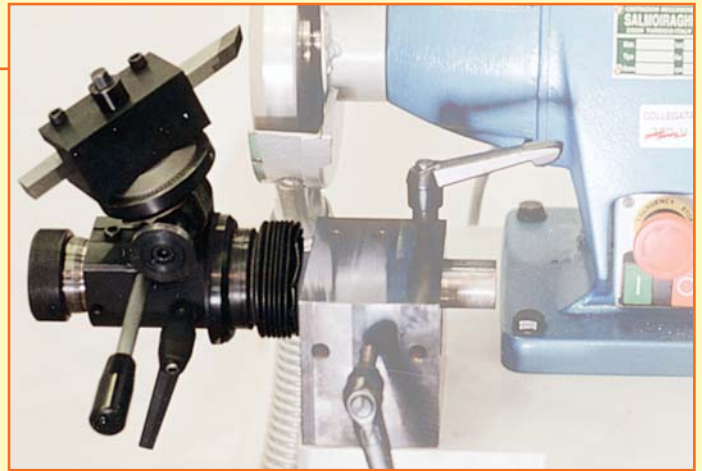
PROPERTIES AND WORKING POSSIBILITIES

Working oscillating movement, approx. of 120 degr.
Rough movement 150 mm.
Micrometric working movement. 40 mm. pitch 0,02 mm.
2 Working axis, with swaying movement

portautensili

tool holder

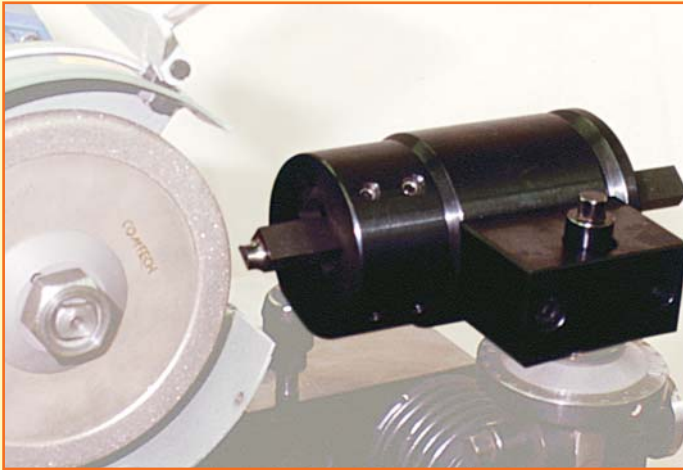
- Per utensili a sezione rettangolare fino a 20 mm.
- For square tools with dimension of 20 mm.



portaspine

mandrel holder

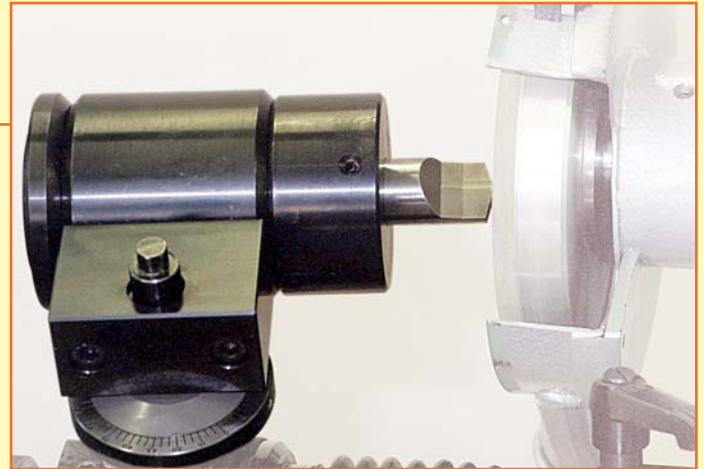
- Per la lavorazione di spine centrali con sezione massima di 20x30 mm.
- For working centre mandrels, with dimension of 20x30 mm.



portapezzi tondi

round tool holder

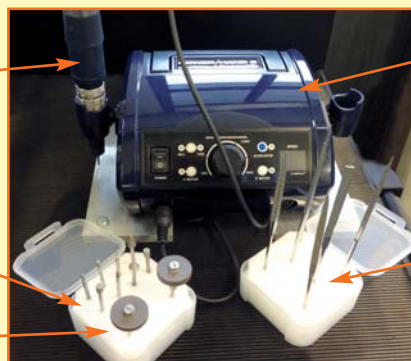
- Per la rettifica frontale di utensili tondi (ad esempio quills per "Spring Formers") con un foro massimo di 45 mm. e boccole di riduzione per fori da 25 e 12,7 mm.
- For cylindrical tools (quills of "Spring Formers") for the bigger tool of 45 mm. Adaptors for smaller tools (25 mm. and 12,7 mm. tools) are available.



Handpiece 30.000 RPM
for diamond pins
or
for diamond files

Diamond pins
shank Ø 3.00

Cratex for lapping



Electronic unit device

Diamond files

MOLE IN SUPERABRASIVI

Mole in diamante per metallo duro.

Mole in nitrato di boro (CBN) per acciai.

* dia 150 mm. a tazza cilindrica, fascia periferica dimensioni 4x5 mm.

* a disco profilato dia 150 mm. R. 5 mm. per la lavorazione di spine centrali.

SUPERABRASIVE WHEELS

Diamond wheels for tungsten-carboide tools.

CBN wheels for HSS.

* cup-wheels dia 150 mm., resin-bond, band 4x5 mm.

* shaped wheels for the working of centre-mandrels.